

Kontur Ölçüm Cihazları

"CONTRACER CV-3100"

Kalite kontrol odaları ve laboratuvarlarda otomatik seri ölçümler için yüksek performanslı sabit sistem. Ölçüm ucunun otomatik iniş ve çıkış gibi X ekseninde yüksek doğrusallığını sağlayan seramik yataklar ve motorize Z kolonuna sahiptir.

- Ölçüm sonuçlarının hızlı değerlendirilmesi ve yazdırılmasının yanısıra sorunsuz ve hızlı ölçüm gerçekleştir.
- Optimum ölçüm hacmi
- FEM Analizle mutlak stabilité
- Sürücü ünite eğim aralığı $\pm 45^\circ$
- Seramik yatak sayesinde X ekseninde yüksek doğrusallık ($0,8 \mu\text{m}/100 \text{ mm}$ veya $2 \mu\text{m}/200 \text{ mm}$)
- X-ekseninde dijital cam ölçüm cetveli
- Z-ekseninde dijital cam ölçüm cetveli (Prob kalkış aralığı)
- Motorize Z ekseni
- Ölçüm ucunun otomatik iniş ve kalkış özelliği
- Joystick
- Yüksek performanslı ölçüm ve değerlendirme yazılımı FORMPAK
- Veri alış verisi USB üzerinden sağlanmaktadır
- Zengin aksesuar çeşidi
- Z2 Ekseninde ABS(mutlak) ölçüm cetveli
- Yüksek işlem hızı
- Otomatik kalibrasyon fonksiyonu
- Darbeye karşı korumalı
- CNC fonksiyonları destekler

CV-3100



Ölçüm Aralığı:

X	100/200 mm
Z1	50 mm
Z2 İşlem Aralığı	300/500 mm

Çözünürlük:

X-Ekseni	0,05 μm
Z1-Ekseni	0,2 μm
Z2-Ekseni	1,0 μm

Ölçüm Hassasiyeti:

X-Ekseni	$\pm (1 + 0,01L) \mu\text{m}$
Z1-Ekseni	$\pm (2 + 4H / 100) \mu\text{m}$

Model	Ölçüm Aralığı X/Z Ekseni mm	X Ekseninin Doğrusallığı μm	Yükseklik Ayarı	Sürücü Ünitesi Eğim Aralığı	Pleyt Ebadı mm
CV-3100 S4	100/50	(1,0 + 0,1 L/100)	300 mm motorize	$\pm 45^\circ$	756x482
CV-3100 H4	100/50	(1,0 + 0,1 L/100)	500 mm motorize	$\pm 45^\circ$	756x482
CV-3100 W4	100/50	(1,0 + 0,1 L/100)	500 mm motorize	$\pm 45^\circ$	1156x482
CV-3100 S8	200/50	(1,0 + 0,2 L/100)	300 mm motorize	$\pm 45^\circ$	756x482
CV-3100 H8	200/50	(1,0 + 0,2 L/100)	500 mm motorize	$\pm 45^\circ$	756x482
CV-3100 W8	200/50	(1,0 + 0,2 L/100)	500 mm motorize	$\pm 45^\circ$	1156x482